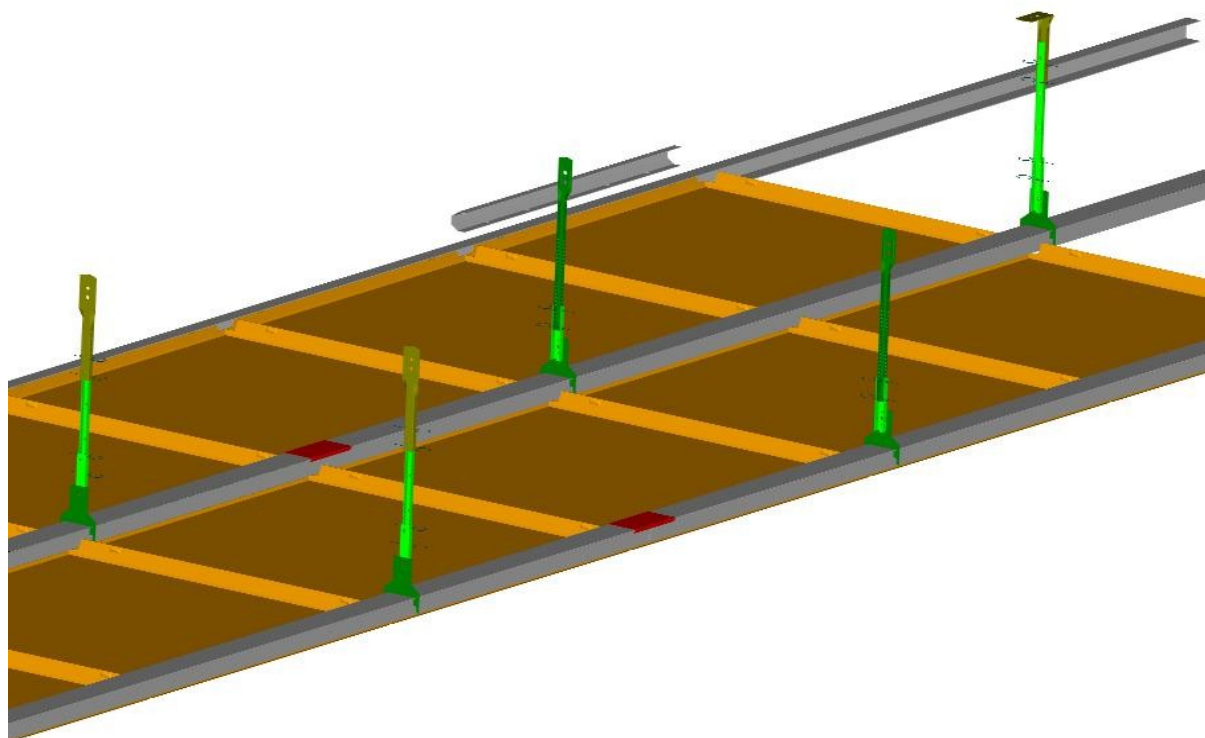


# Aluminiowy sufit podwieszany typu „**EUROPLAST**”



**EUROPLAST SP. Z O.O.**

35-210 Rzeszów  
ul. Instalatorów 3  
[www.europlast.pl](http://www.europlast.pl)

Listopad 2004r.



## Sufit kasetonowy z elementów aluminiowych.

### 1. Budowa sufitu.

Sufity składają się z aluminiowych kasetonów i listwy obrzeżającej, tworzących płaszczyznę sufitu oraz ze stalowych elementów konstrukcji podwieszenia.



Zdj. Zabudowa korytarza

### 2. Zastosowanie.

Prezentowany sufit podwieszany przeznaczony jest do stosowania jako wewnętrzna konstrukcja podstropowa o charakterze:

- dekoracyjnym – maskująca wszelkie instalacje zlokalizowane pod stropem,
- izolacji dźwiękochłonnej – po dodatkowym wypełnieniu aluminiowych elementów (kasetonów) wkładem tłumiącym,
- szczelnej membrany – po zaspoinowaniu styków kasetonów masą uszczelniającą (silikonem).

Sufit podwieszany typu „EUROPLAST” jest szczególnie polecany do zastosowania w przemyśle farmaceutycznym oraz spożywczym. Ważnymi zaletami sufitu jest gładkość i jednolitość powierzchni, umożliwiająca łatwe utrzymanie czystości a także szczelność, pozwalająca na zmniejszenie kubatury pomieszczenia klimatyzowanego.



### 3. Materiały i cechy konstrukcyjne.

**Kasetony** – o wymiarach modularnych 600 x 600 mm, płaskie, wykonane z taśmy gładkiej lub perforowanej ze stopu aluminium AL. 99,5 H24 0,7 x 654 mm, pokrytej ze strony zewnętrznej lakierem poliestrowym, ze strony wewnętrznej lakierem ochronnym zgodnie z normami:

- materiał i wykonanie wg UNI 3567/APO/H50,
- odchyłki wymiarowe PN/M-02139

<b>Dźwigary nośne</b>	– wykonane z taśmy stalowej OC/II St2S wg BN/0642-33 ocynkowanej
<b>Łącznik dźwigara</b>	– wykonany z taśmy stalowej OC/II St2S wg BN/0642-33 ocynkowanej
<b>Złącze dźwigara</b>	– wykonane z taśmy stalowej OC/II St2S wg BN/0642-33 ocynkowanej
<b>Noniusz</b>	– wykonany zgodnie z AT –06-0008/2003,
<b>Listwa noniusza</b>	– wykonana zgodnie z AT –06-0008/2003,
<b>Wieszak noniusza</b>	– wykonany zgodnie z AT –06-0008/2003,
<b>Wieszak górny noniusza</b>	– wykonany zgodnie z AT –06-0008/2003,
<b>Przetyczka</b>	– wykonana zgodnie z AT –06-0008/2003,
<b>Listwa przyścienna</b>	– wykonana z blachy aluminiowej wg BN/0642-33
<b>Zatrząsk boczny</b>	– wykonany z blachy aluminiowej wg BN/0642-33

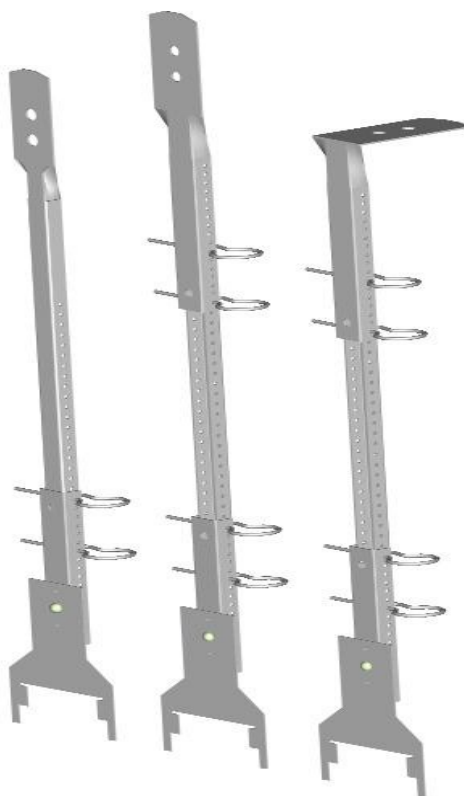


Zdj. Zabudowa pomieszczeń

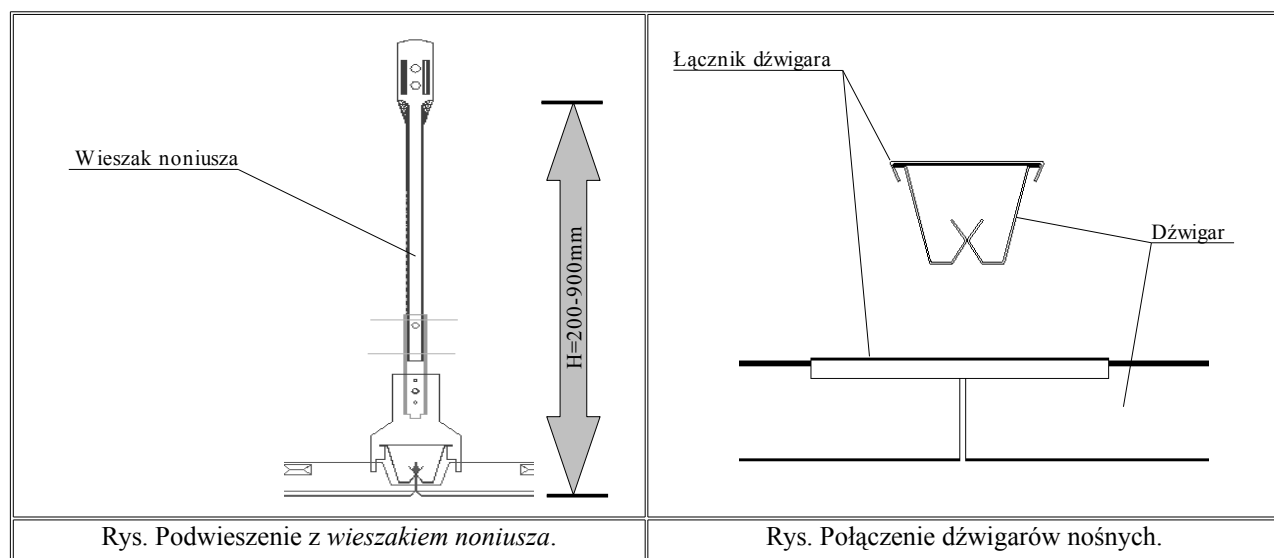
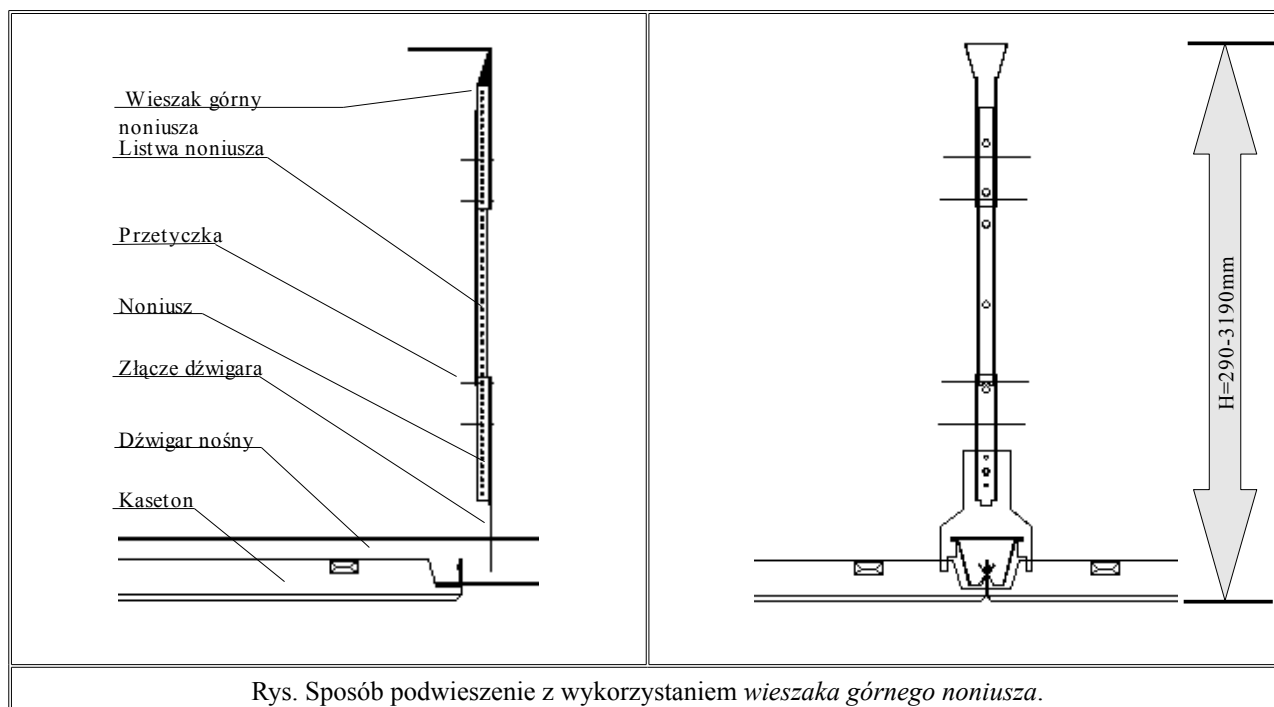
#### 4. Wytyczne montażu.

- określić poziom dolny stropu kasetonowego
- na podstawie wymiarów pomieszczenia dobrać optymalne rozłożenie kasetonów i dźwigarów
- określić długość wieszaka i przyciąć odpowiednio listwę noniusza (Typ I, Typ II)
- zamontować do stropu wieszak górny noniusza za pomocą kołków rozporowych – wieszaki mocowane zgodnie z kierunkiem składania dźwigarów ( $L_{\max \text{ dźwigara}}=3000\text{mm}$ ) według siatki wymiarowej 600 x 2400mm (Rys. 04-001-00) – na połączenia między dźwigarami stosować łącznik dźwigara
- nasunąć noniusz dolny na dźwigara
- za pomocą przetyczki połączyć wieszak z zamontowanym na dźwigarze noniuszem, równocześnie zwracając uwagę na prawidłowe ustawienie poziomu dolnego sufitu
- na ścianach zamocować listwy boczne
- po wykonaniu powyższych czynności kolejno zatrzaskuje się kasetony sufitowe
- w listwach bocznych, przycięte na wymiar kasetony, dodatkowo zacisnąć zatrzaskiem

Przy zastosowaniu wieszaka noniusza (rys. 03), wysokość zabudowy H wynosi 200 – 900 mm, natomiast dla wieszaka noniusza górnego H=290 – 3190 mm.



Rys. Wieszaki



#### 4.1. Wkład tłumiący.

Dodatkowym wyposażeniem powodującym pochłanianie dźwięku jest wkład tłumiący. Wkład tłumiący stanowi wełna mineralna półtwarda. Wkład jest zabezpieczony folią ochronną.

#### 4.2. Szczelność. Silikonowanie.

Szczelność sufitu uzyskuje się poprzez zaspoinowanie styków kasetonów masą uszczelniającą (silikonem).

Do uszczelnienia sufitu stosuje się:

- Silikonowy neutralny preparat uszczelniający "Silirub 2" PZH AH 3/B-1426/96
- „Silikone U”- silikonowy preparat uszczelniający PZH AH 3/B-1426/96

#### 4.3. Osprzęt dodatkowy.

System jest dostosowany do osprzętu oświetleniowego i wentylacyjnego kasetonowego o wymiarach 600x600, 600x1200mm.

#### 5. Demontaż z ponownym montażem kasetonu rewizyjnego.

Przeciąć masę uszczelniającą łączącą kaseton rewizyjny z pozostałymi kasetonami.

- Krok 1. Przymocować do kasetonu rewizyjnego weribor (urządzenie do przenoszenia szkła) trzyramienny lub dwa dwuramiennie.
- Krok 2. Przez mocne pociągnięcie weribora pionowo w dół odtrzasnąć kaseton rewizyjny.
- Krok 3. Usunąć masę uszczelniającą z kasetonu rewizyjnego oraz kasetonów sąsiednich. Powierzchnie zmyć benzyną ekstrakcyjną.
- Krok 4. Ponownie zamontować kaseton rewizyjny i odmontować weribory.
- Krok 5. Szczelinę pomiędzy kasetonem rewizyjnym, a kasetonami sąsiednimi dokładnie wypełnić masą uszczelniającą (silikon). Usunąć nadmiar masy uszczelniającej.

#### 6. Mycie i konserwacja sufitu kasetonowego.

Powierzchnię sufitu podwieszanego stanowią kasetony 600x600 wykonane ze stopu aluminium AL.99,5H24 0,7x654 zabezpieczone antykorozyjnie poprzez lakierowanie proszkowe. Lakier proszkowy jest odporny na działanie substancji oleistych, kwasów tłuszczowych, smarów, alkoholi. Do czyszczenia zabrudzeń można stosować terpentynę, alkohole i benzynę. Do standardowego utrzymania czystości nadają się wyśmienicie neutralne i alkaliczne środki czyszczące, w których aktywną substancją czyszczącą są fosforany, mydła i środki zmiękczające (np. Ludwik).

Nie należy stosować środków czyszczących do szorowania, gdyż powodują zmatowienie powierzchni.

